

# REPARATUR GLET

Smesa za poravnavanje betonskih i reparisanih površina, proizvedena na cementno-polimernoj bazi  
Odgovara na EN 1504-3

## OBLAST PRIMENE

Za fino poravnavanje (gletovanje) reparisanih betonskih površina obrađenih Reparatur Malterom F, spoljašnih malterisanih površina ili površina od natur betona.

## OSOBINE

- Visoka čvrstoća (odgovara na klasu R3, prema EN 1504-3);
- Visoka adhezija za betonsku podogu (odgovara na klasu R3, prema EN 1504-3);
- Otpornost na mraz i atmosferske uticaje;
- Visoka elastičnost;
- Jednostavan za pripremu i izvođenje;
- Ekonomičan;

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVA	METOD	DOBIJENE VREDNOSTI	DEKLARIRANE VREDNOSTI
Izgled	-	Siva praškasta masa	Siva praškasta masa
Vodomaterijalni faktor	-	0,26	0.26 - 0.28
Волуменска маса	EN 12190	1870 kg/m <sup>3</sup>	(1850 ±90) kg/m <sup>3</sup>
Otvoreno vreme za rad na 20 °C	-	-	30 min
Adhezivna čvrstoća	EN 1542	≥ 3,0 MPa	≥ 1,5 MPa
Vreme vezivanje			
Početak	EN 13294	04:05	(3-5)h
Kraj		06:53	(6+8)h
Pritisna čvrstoća			
nakon 7 dana	EN 12190	23 MPa	
nakon 28 dana		34 MPa	≥25 MPa
Otpornost na savijanje			
nakon 7 dana	EN 12190	7 MPa	≥ 5 MPa
nakon 28 dana		8 MPa	≥ 6 MPa
Modul elastičnosti	EN 13412	17,7 GPa	≥ 15GPa
Adhezija nakon skupljanje/ ekspanziju	EN 12617-4	≥ 3,0 MPa	≥ 1,5 MPa
Termičku kompatibilnost, Deo 1			
Adhezija nakon 50 ciklusa smrzavanje/razmrzavanje	EN 13687-1	≥ 3,0 MPa	≥ 1,5 MPa
Kapilarna apsorpcija	EN 13057	0,1786 kg · m <sup>-2</sup> · h <sup>-0,5</sup>	≤ 0,5 kg · m <sup>-2</sup> · h <sup>-0,5</sup>

## METODOLOGIJA IZVOĐENJA :

### PRIPREMA PODLOGE

Podloga od betona, reparisanog betona ili cementnog maltera, treba da bude čista, obezmaščena, obezprašena i bez labilnih delova. Pre nanošenja Reparatur Gleta, podloga treba da se nakvasi vodom do zasićenja. Ukoliko je podloga sa manjom čvrstinom ili visokom poroznošću, pre nanošenja Reparatur Gleta, ista treba da se impregniše predpremazom Veze U razređenim sa vodom (u odnosu Veza U : voda = 1 : 3).

## UGRAĐIVANJE

Reparatur Glet se priprema dodavanjem vode i postepenim mešanjem do potpune homogenizacije. Odnos mešanja je 1.0 kg Reparatur Glet sa 0.26 ±0.28 l vode. Zatim se mešavina ostavi da miruje oko 5 minuta, ponovo se promeša i ugrađuje uz pomoć gletarice ili špattle. Materijal može da se nanosi u više slojeva nakon otvrdnjavanje prethodnog sloja (12 do 24 sata u zavisnosti od temperaturnih uslova). Optimalna temperatura za ugrađivanje je 10 °C do 35°C. Nanešenu smesu treba štiti od kiše, jake promaje i mrazu u periodu od 24 sata od momenta nanošenja. Otvoreno vreme za rad je oko 30 minuta.

## POTROŠNJA

Za sloj debljine 1 mm i površine od 1 m<sup>2</sup>, potrošnja iznosi 1,4 – 1,6 kg/m<sup>2</sup>

## ČIŠĆENJE ALATA I OPREME

Alat i oprema čiste se vodom odmah nakon upotrebe.


## PAKOVANJE

U vrećama od 6 i 20 kg.

## SKLADIŠTENJE

U originalnoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od 5°C do 35°C. Rok upotrebe 12 meseci

## OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
<b>ADING AD Skopje</b> Novoselski pat (ul 1409)No.11, 1060 Skopje, Republika Severna Macedonia 17 GCBH001/7 EN 1504-3:2005 REPARATUR GLET Proizvod za nekonstruktivnu reparacije betona PCC malter (na bazi hidrauličnog cementa)	
<b>Pritisna čvrstoća:</b>	≥ 25 MPa
<b>Sadržaj hlornih jona :</b>	≤ 0.05%
<b>Adhezivna čvrstoća (veza):</b>	≥ 1,5 MPa
<b>Termička kompatibilnost , Del 1:</b>	≥ 1,5 MPa
<b>Kapilarna apsorpcija:</b>	≤ 0,5 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0.5</sup>
<b>Reakcija na požar:</b>	Euroclass A1

Opasnost po zdravlje: Reparatur Glet ne sadrži toksične materije. I pored toga, izbegavati kontakt sa kožom, očima i paziti da se ne proguta. U slučaju kontakta sa kožom ili ako dospe u oči potrebno je ispirati čistom tekućom vodom. Ukoliko se proguta, potražiti medicinsku pomoć. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

Zapaljivost: Reparatur Glet je nezapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani otpad proizvoda Reparatura Glet očistiti vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponirati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada.